

TIGWELD CrMo

Pręty TIG [GTAW]

Stale energetyczne

| KLASYFIKACJA: | DOPUSZCZENIA: | ZASTOSOWANIE: |
|--|---------------|---|
| EN ISO 21952-A : W CrMo1Si DIN 8575 : SG CrMo1 AWS A-5.28 : ER 80S-B2 (ER 80S-G) | UDT, TUV | Energetyka Budownictwo przemysłowe Petrochemia i chemia |

- Drut z dodatkiem Cr i Mo do spawania metodą TIG.
- Wykorzystywany do spawania stali odpornych na pęczanie, pracujących pod ciśnieniem i w wysokich temperaturach.
- Stosowany w przemyśle chemicznym i petrochemicznym.
- Temperatura pracy spoiny do 550°C.
- Wskaźnik zanieczyszczeń metalurgicznych Bruscato na poziomie X<10ppm zapewnia wysoką odporność na kruchość odpuszczania.

Zastosowanie

Kotły parowe, rurociągi, armatura. Naprawa urządzeń termoeenergetycznych

Materiał rodzimy

| | EN |
|---|---|
| Stale kotłowe: | 13CrMo45 |
| Stale typu 1,25%Cr, 0,5%Mo ferrytyczne odporne na pęczanie | |
| | 13CrMo 4-4, 13Crmo 4-5, 16CrMo 4-4, GS-17CrMo 5-5 |
| ASTM: A182 grades F11/F12, A199/A200 T11, A217 grades WC6/WC11, A234 grades WP11/WP12, A335 grades P11/P12, A387 grades 11/12 | |

Typowy skład chemiczny %

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0,10 | 0,60 | 1,00 | 1,20 | 0,50 |

Typowe parametry mechaniczne

| | |
|--|--|
| Granica plastyczności Re [N/mm²] | >355 |
| Wytrzymałość Rm [N/mm²] | >510 |
| Wydłużenie A5 [%] | >22 |
| Udarność Kv [J] | >47 J (-40°C) / |
| Obróbka cieplna | Odprężanie: 720°C / 30 min, chłodzenie w piecu do 300°C, potem na powietrzu |
| Opis dodatkowy | X Factor: max 10 ppm |
| Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175 | l1 - Ar / |
| Uwagi | Temperatura wstępnego podgrzewania 200°C. Temperatura międzysięgowa max 300°C. |

Parametry spawania | pakowania

| \emptyset | Długość [mm] | Waga paczki [kg] |
|-------------|--------------|------------------|
| 1,6 | 1000 / | 5,0/25,0 |
| 2,0 | 1000 / | 5,0/25,0 |
| 2,4 | 1000 / | 5,0/25,0 |
| 3,0 | 1000 / | 5,0/25,0 |

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl